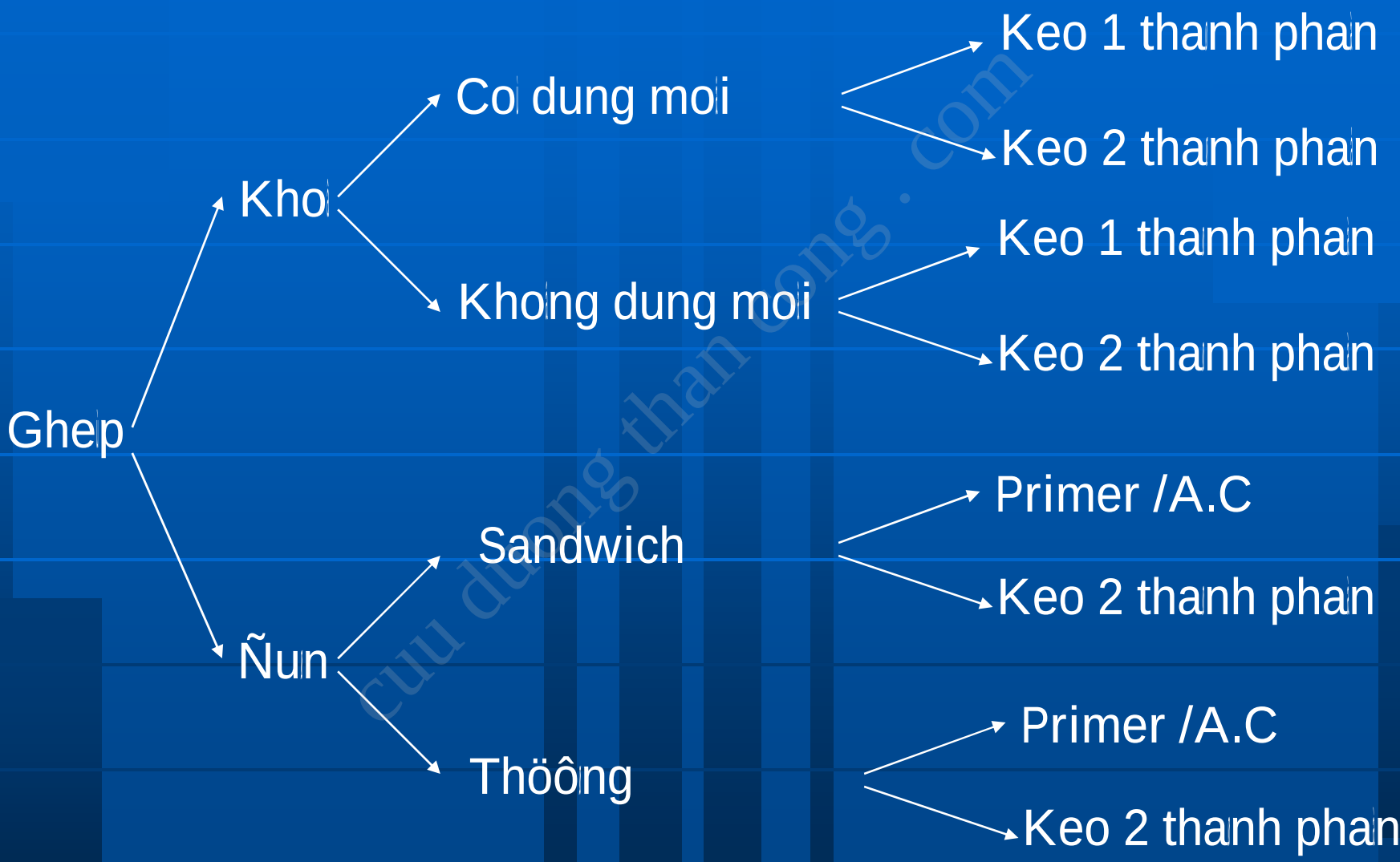
CÔNG NGHỆ GHÉP

Trình bày: Phi Tuấn

cuu duong than cong . com

PHAN BIET CAC KHAI NIEM



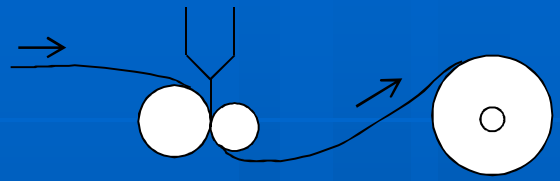
cuu duong than cong . com

CÔNG NGHỆ GHÉP ĐÙN

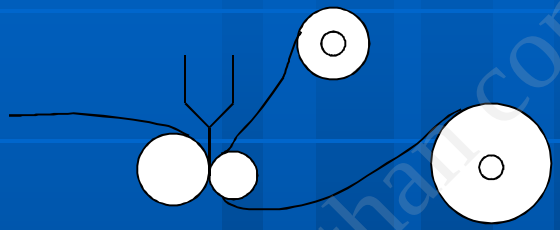
cuu duong than cong . com

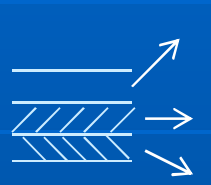
CÁC KIỂU GHÉP ĐÙN

Ghep ñun thöông
(extrusion coating)

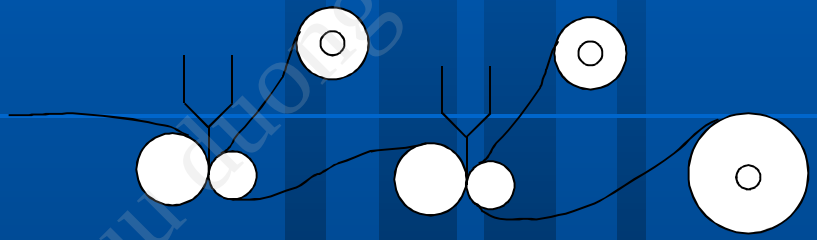


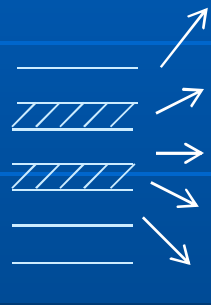
Ghep ñun sandwich
(extrusion laminating)



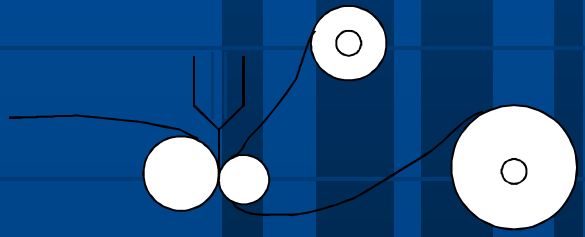


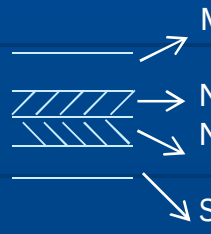
Ghep ñun hai ñau
(tandem extrusion
laminating)





Ghep ñun phoi
(co-extrusion laminating)





cuu duong than cong . com

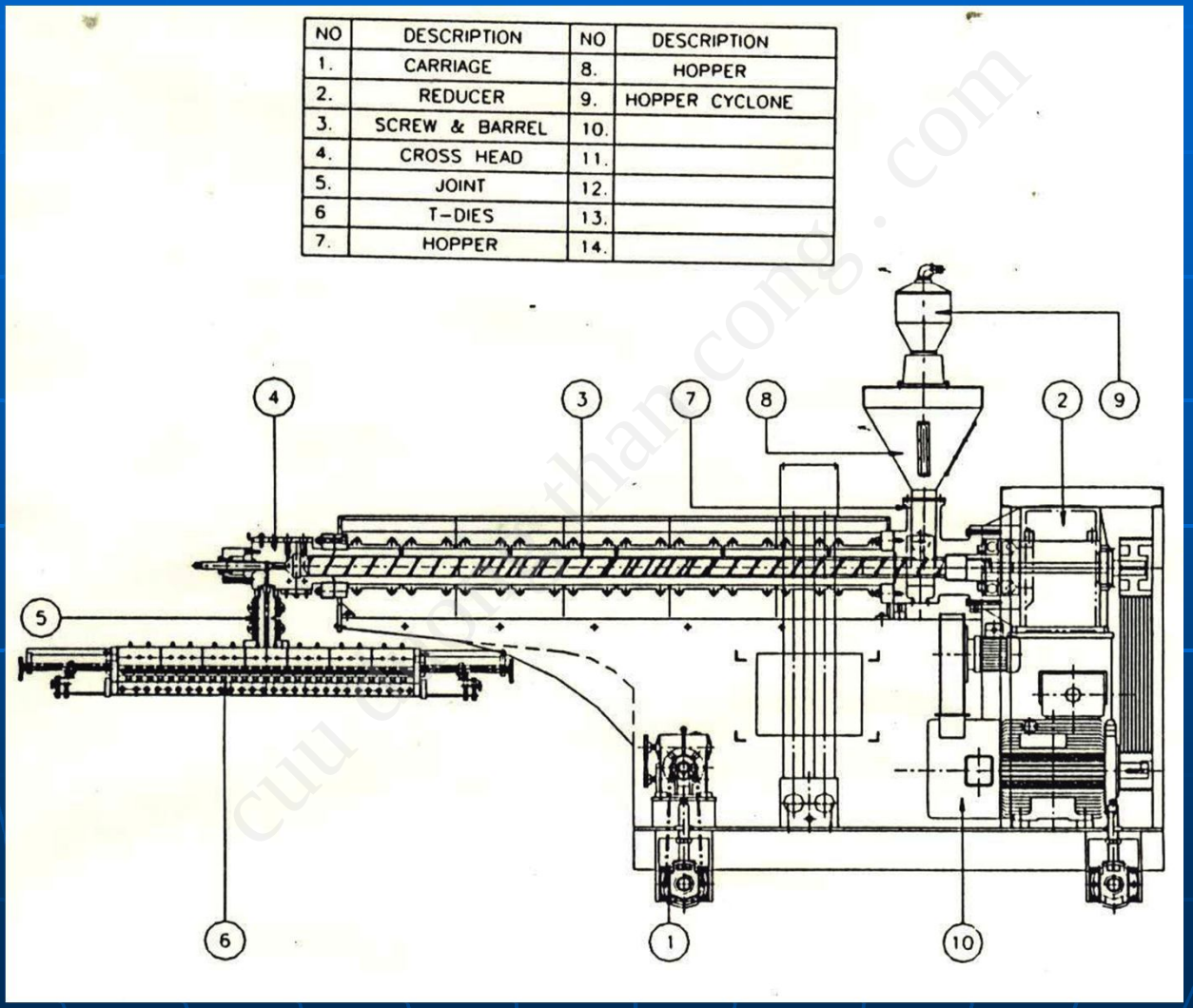
Máy ghép 1 đầu đùn:

1. Đầu thu cuộn
2. Cụm ghép và xã sanwhich
3. Cụm lấy keo và sấy màng
4. Đầu xã màng

cuu duong than cong . com

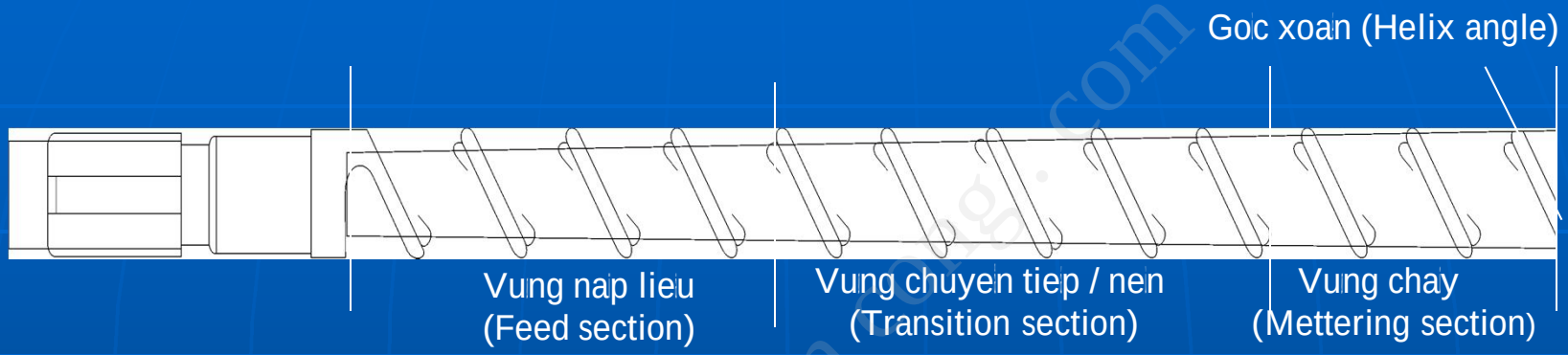
a. Xe đùn:

NO	DESCRIPTION	NO	DESCRIPTION
1.	CARRIAGE	8.	HOPPER
2.	REDUCER	9.	HOPPER CYCLONE
3.	SCREW & BARREL	10.	
4.	CROSS HEAD	11.	
5.	JOINT	12.	
6	T-DIES	13.	
7.	HOPPER	14.	



CuuDuongThanCong.com https://fb.com/tailieudientucntt

Vít xoắn:



Vùng nạp liệu dài: tăng công suất

Vùng chuyển tiếp dài: nhựa được nén lâu hơn

Vùng chảy dài: Áp suất đầu đùn tăng

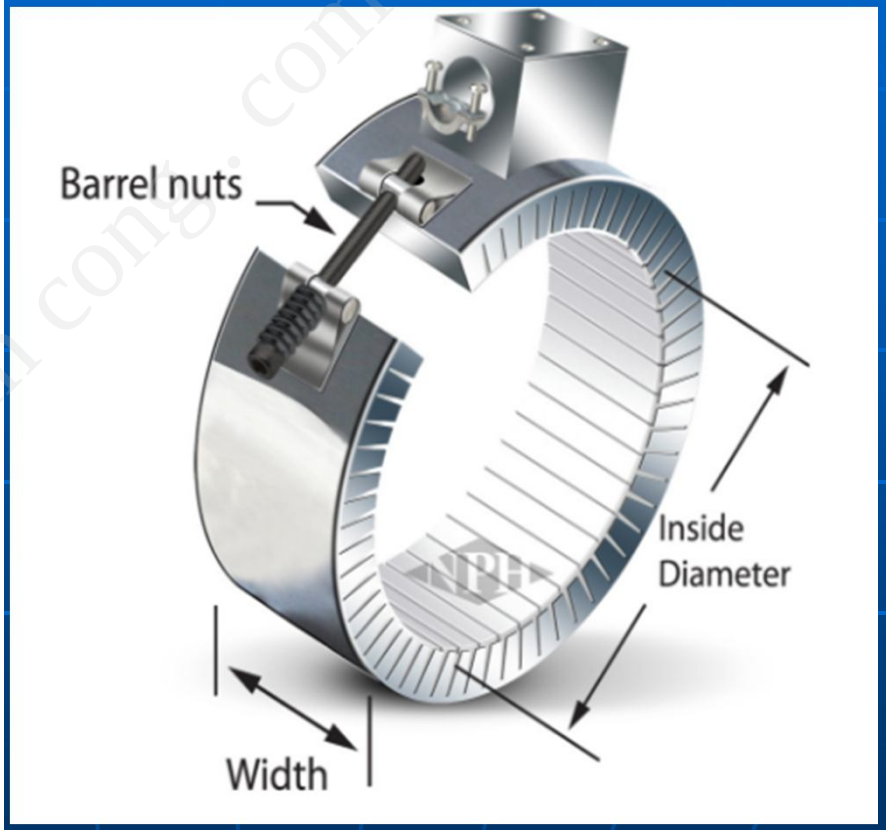
Góc xoắn rộng: nhựa được chuyển nhanh hơn

cuu duong than cong . com

Nòng xylanh:

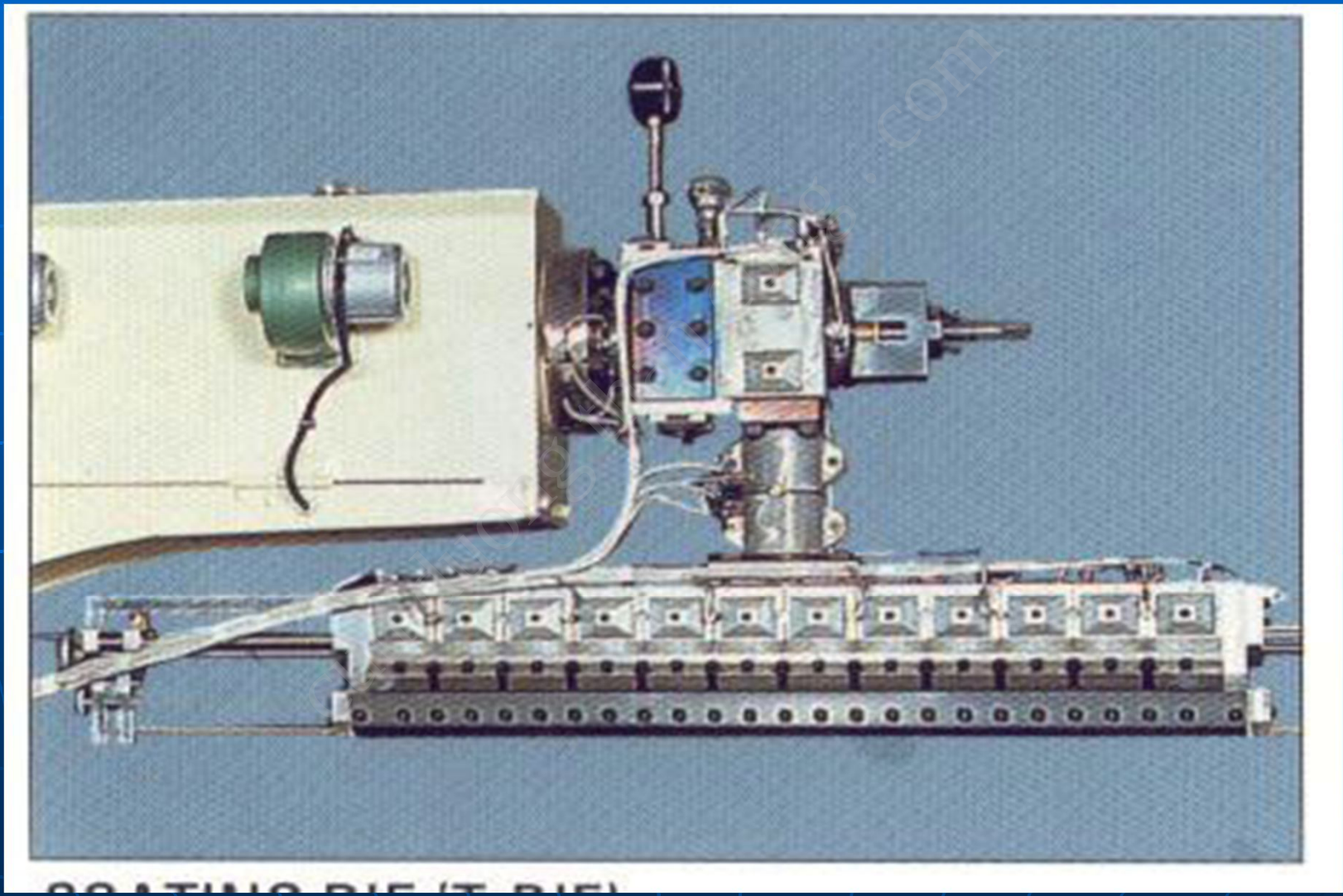
cuu duong than cong . com

Vòng điện trở gia nhiệt:



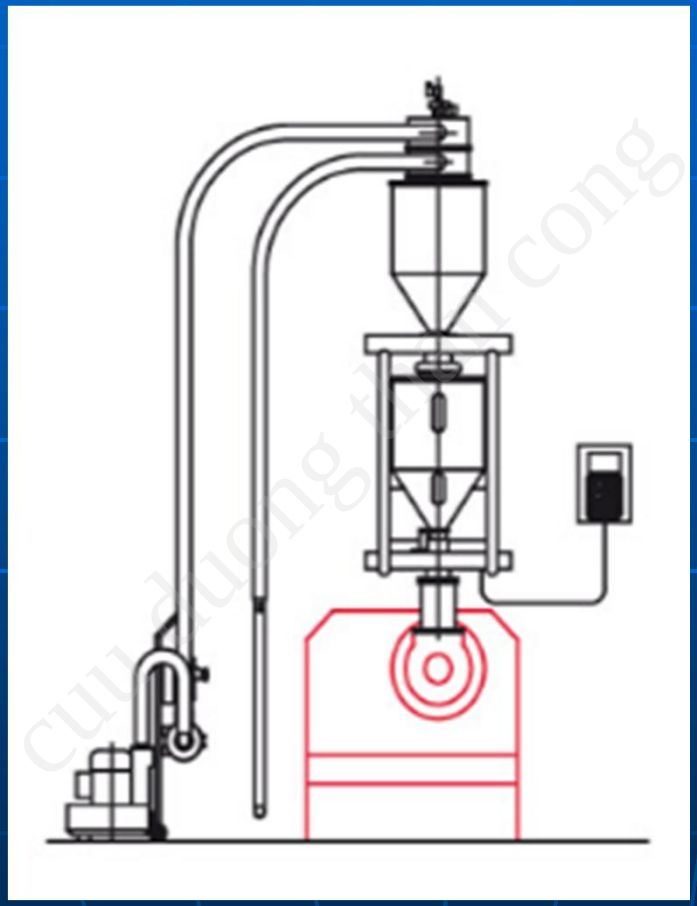
cuu duong than cong. com

Miệng die:



CuuDuongThanCong.com https://fb.com/tailieudientucntt

Phễu nạp liệu:



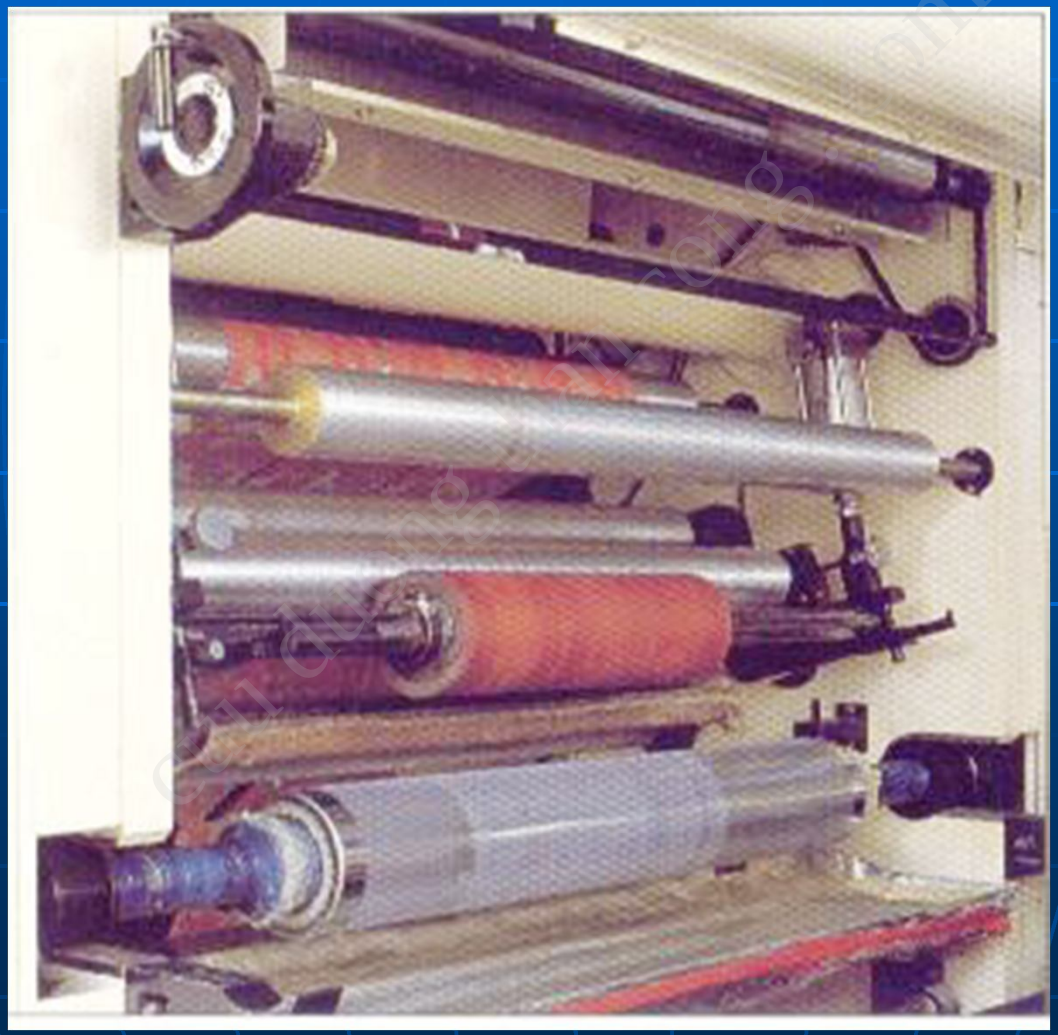
cuu duong than cong . com

c. Bộ phận ghép:

1. Miệng die
2. Chill roll
3. Nip roll
4. Back up roll

cuu duong than cong . com

BỘ PHẬN LẤY KEO



1. Trục lấy keo
2. Trục ép
3. Máng keo
4. Buồng sấy

CuuDuongThanCong.com https://fb.com/tailieudientucntt

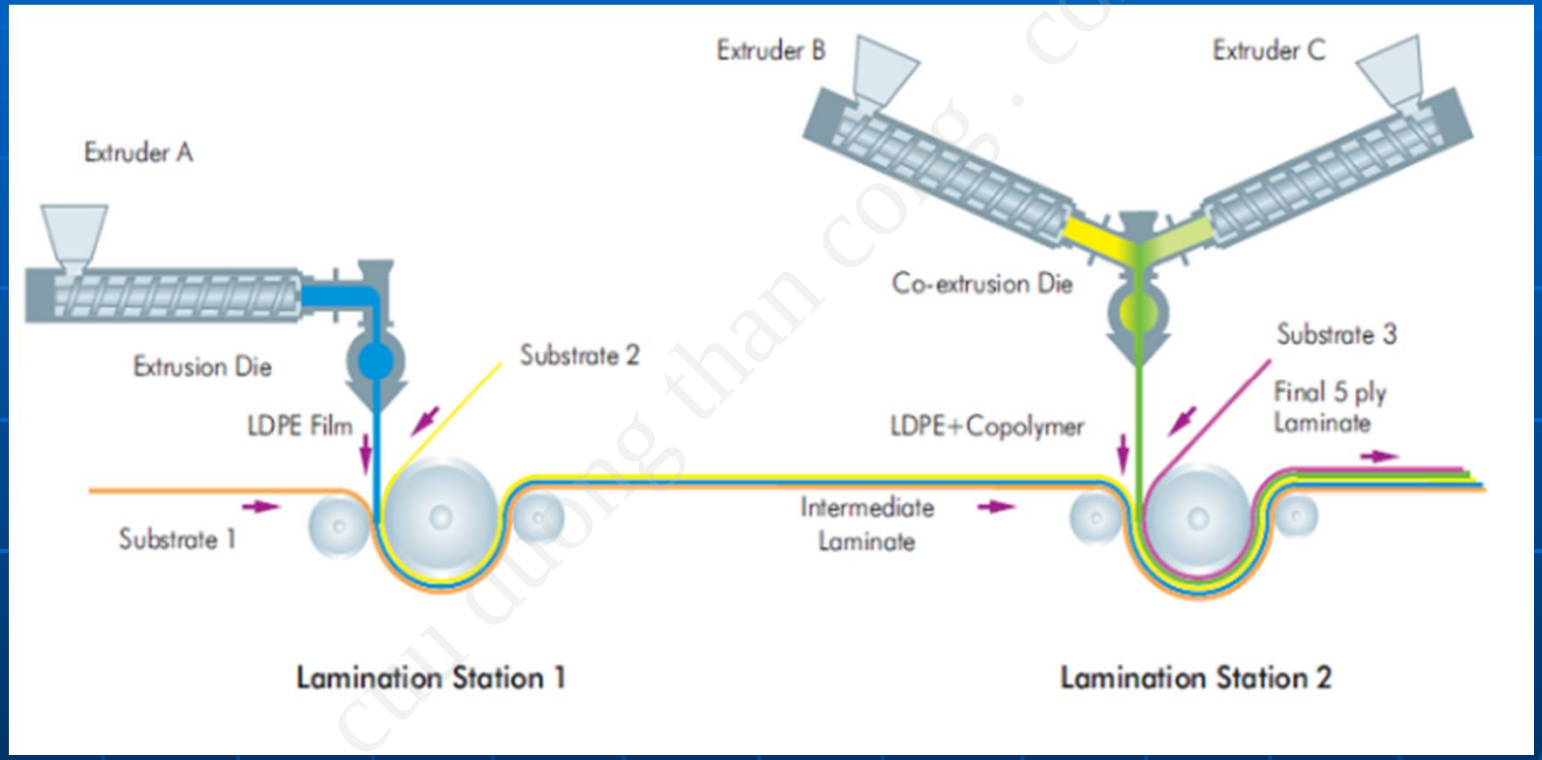
Cụm thu (xã cuộn):

cuu duong than cong . com

Máy ghép 2 đầu đùn:

cuuduongthancong.com

Máy ghép 2 đầu đùn:



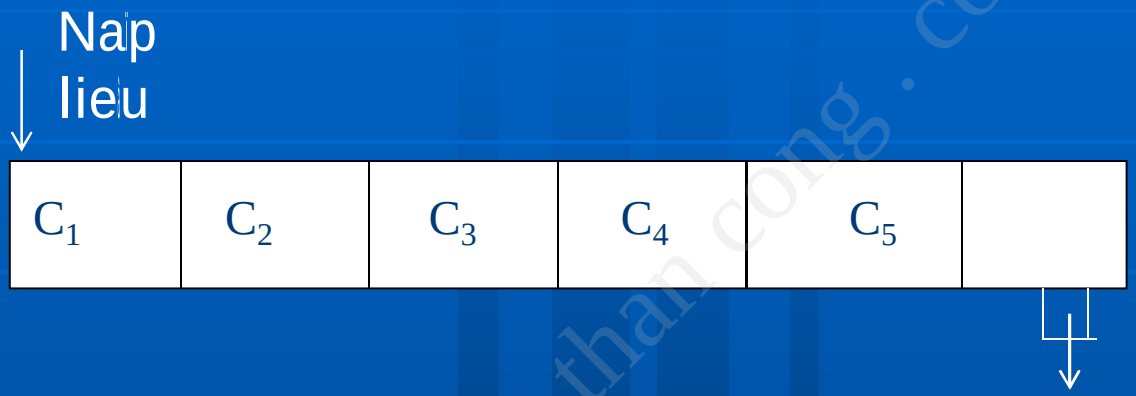
cuu duong than cong . com

KIỂM SOÁT QUÁ TRÌNH ĐÙN

cuu duong than cong . com

KIỂM SOÁT NHIỆT ĐỘ

Kiem soat nhiet ño cylanh



- Nhiet ño tang dan tö C1 ñen C5
- Ñen C_5 nhöa phai chay hoan toan

Kiem soat nhiet ño T-Die

- Giữ cai ñat nhiet ño nhöa chay

cuu duong than cong . com

NHIỆT ĐỘ TRỤC LẠNH

Chuan : 17 – 23 ^{o}C
Cao hôn : nhöa dính vao truc lanh
Thap hôn : rang mang

cuu duong than cong . com

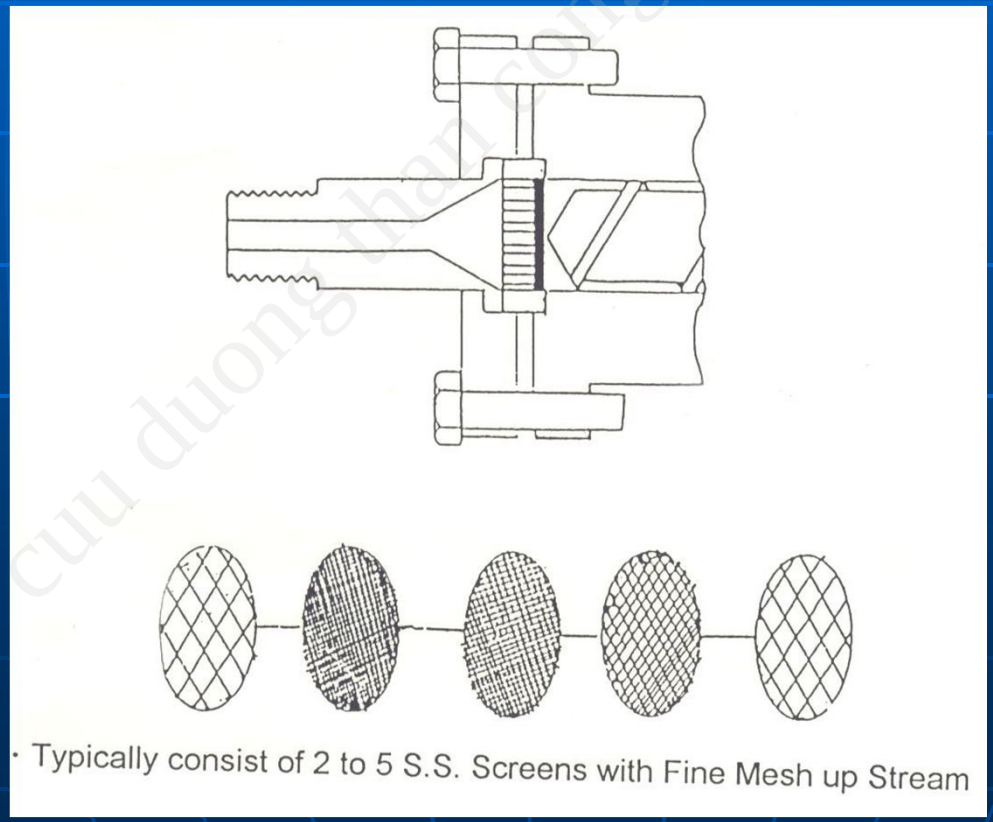
NHIỆT ĐỘ BUỒNG SẤY

Keo phai kho sau khi ra khoi buong say.
Keo pha nöôc phai say cao hôn keo pha con
Thong thöông: 80 – 85 ^{o}C

cuu duong than cong . com

ĐẶT LƯỚI LỌC

Mat ño löôi loc va so löông löôi loc anh höông rat lôn ñen ap suat ñun.



cuu duong than cong . com

NGUYÊN LIỆU TRONG CÔNG NGHỆ GHÉP ĐÙN

cuu duong than cong . com

MÀNG

Mang nen (base film / outer layer) : La lôp mang ma nhöa nong chay se phu len sau khi ghep

Mang: BOPP, PET, ONY (co in hoac khong)

Mang sandwich (inner layer) :

Mang : CPP,MCPP,LDPE, LLDPE

Ñac ñiem: mem , dung lam lôp han dan, co the ñöôc xö ly hoac khong

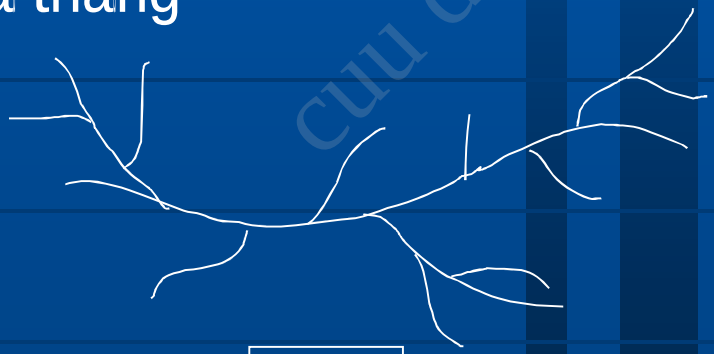
cuu duong thancong . com

NHỰA

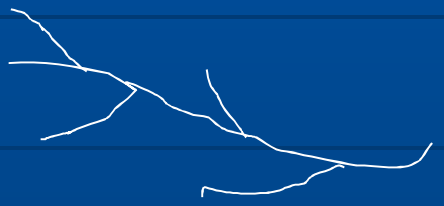
Ñac ñiem cua nhöa LDPE va LLDPE

LDPE (low density polyethylene): Tong hôp tö ethylene theo cô che goc tö do ô ap suat cao: Mach phan tö hon loan

LLDPE (linear low density P.E) : La copolymer giöa ethylene va alpha-olefin ($CH_2=CHR$), trung hôp tö phan öng polymer hoa qua cô che trung gian ô ap suat thap: mach phan tö kha thang



LDPE



LLDPE

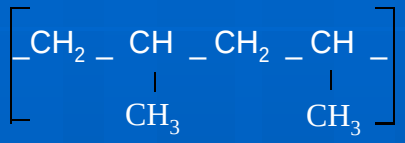
cuu duong than cong . com

TÍNH CHẤT CƠ LÝ CỦA NHỰA LDPE VÀ LLDPE

Loai nhöa	Tæ trong (g/cm^2)	He so chay (g/10 min)	Ñiem mem (^oC)	Y nghóa so sanh
LDPE	0.92	8.0	85	Nhöa LDPE cöng hôn,kho dan dai, de xe rach va de nong chay hôn nhöa LLDPE
LLDPE	0.92	5.0	119	

cuu duong than cong . com

NHỰA PP (POLYPROPYLENE)



- **Nhom _ CH_3 phan bo ñeu quanh söôn chính lam cho nhöa co cau truc mang tinh the : nhöa co ño ket tinh cao , vì the trong hôn PE**
- **So sanh tính chat cô ly vôi nhöa PE**

Loai nhöa	Tæ trong (g/cm^2)	He so chay (g/10 min)	Ñiem mem (^oC)	Y nghóa so sanh
LDPE	0.92	8.0	85	So vôi PE ,nhöa PP co nhiet ño gia cong thap, ño dan dai, ño dai va ño cöng cao hôn
PP	0.90	20	149	

cuu duong than cong . com

KEO

Keo = Adhesive

Chat phu ho trô = Primer hay Anchor Coating Agent (A.C)

•Ghep PP: khong can Primer :nhöa PP nong chay xam nhap vao mang BOPP

•Tac dung cua Primer : La mot chat phu len be mat mang nen, co tac dung ho trô sö bam dính cua nhöa PE len mang nen

cuu duong than cong . com

SỰ CỐ VÀ GIẢI QUYẾT SỰ CỐ

cuu duong than cong . com

-Mang nhan.

- Mang dính yeu.

- Mang coi ño day khong on ñònh.

- Han dan khong tot

- Sai kích thöôc

cuu duong than cong . com

MỘT SỐ CẤU TRÚC THÔNG DỤNG

Mì ăn liền: OPP20/PP30

CuuDuongThanCong.com https://fb.com/tailieudientucntt

Bột giặt: PET12/PE30/LLDPE115

CuuDuongThanCong.com https://fb.com/tailieudientucntt

Café 3 trong 1: PET12/PE15/AL6/PE20/LLDPE25

CuuDuongThanCong.com https://fb.com/tailieudientucntt

Nước xã: PET12/PE20/MPET12//LLDPE40

CuuDuongThanCong.com https://fb.com/tailieudientucntt

Thạch dừa: OPP20/PP20/CPP25

CuuDuongThanCong.com https://fb.com/tailieudientucntt