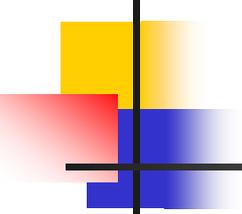
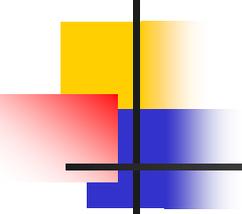


CHƯƠNG 7

KHÁC UỐN CÔNG CỐT BỐNG TAY



CÌ Ữ ĐẠO



KHÁI NIỆM CHUNG

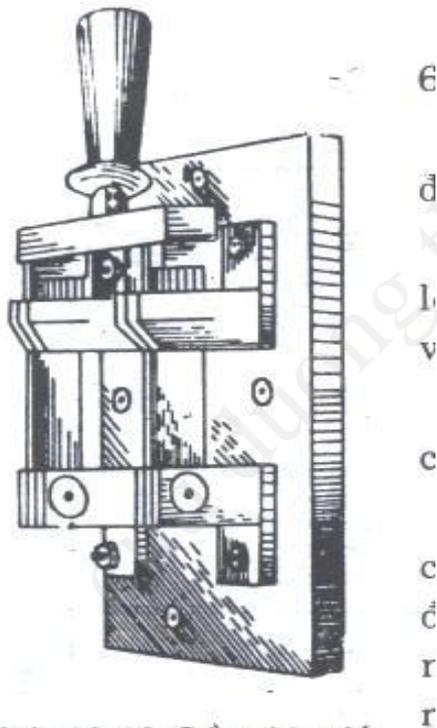
Cu dao la loai KCo' bong, c' mach i' h bong tay i' i' h ha'p.

Cu dao c' dung r' t' ph' bi' h trong mach i' h d' n dung va' c' ng nghi' p' d' ai' c' ng su' t' nho' v' i' t' h su' t' ong c' t' be.

CÌ Ụ DAO

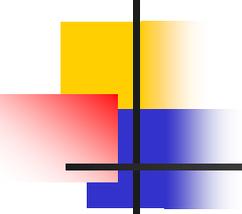


CẦU ĐÁO



Hình 10.16. Cầu dao đá





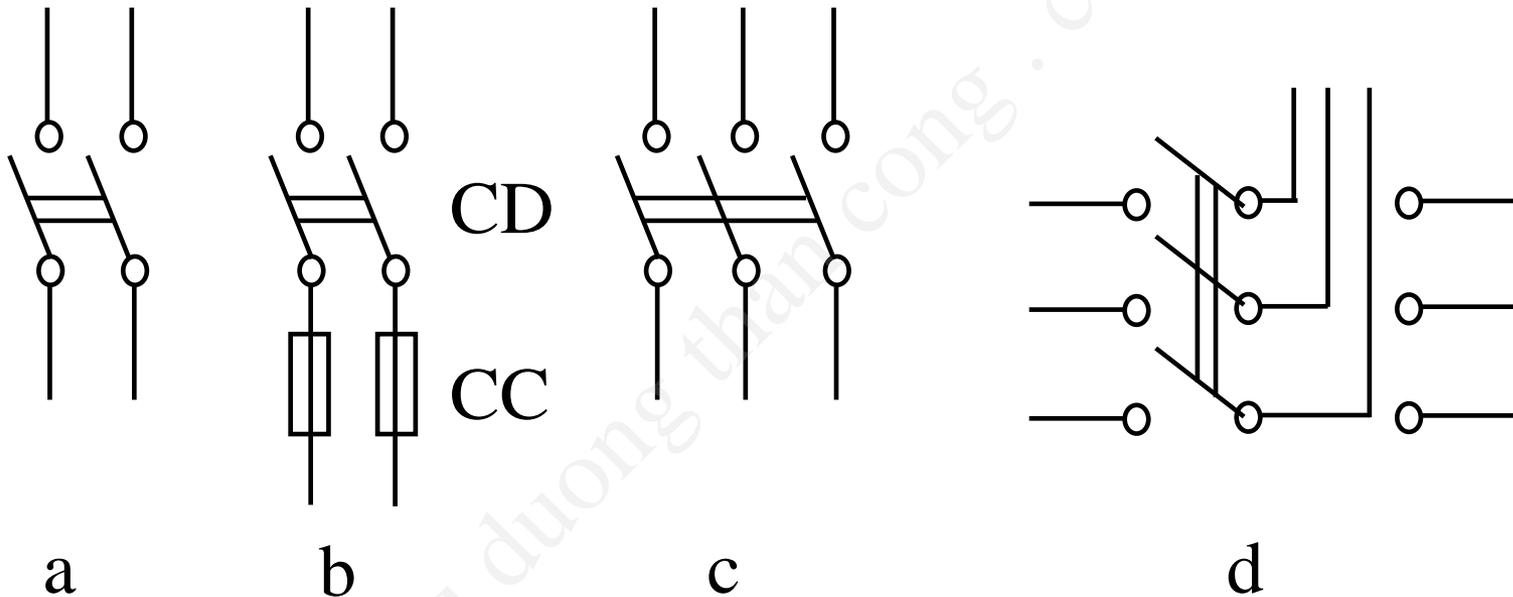
KHÁI NIỆM CHUNG

Ở bước tiếp theo quang nhanh khi ngắt cuộn dao, cần phải kéo nhanh lưỡi dao ra khỏi máy. Tốc độ kéo tay không thể nhanh quá mức nên ngắt và thêm lưỡi dao phụ.

Lưỡi dao phụ cũng lưỡi dao chính 1 bước trong bước 2 lúc công cuộn dao. Khi ngắt, lưỡi dao chính bước ra trước còn lưỡi dao phụ vẫn bước trong bước 2.

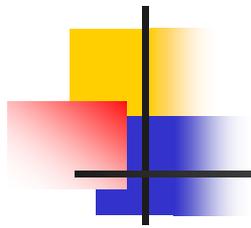
Loại 4 bước cũng tương tự nào đó sẽ tiến hành nhanh, kéo lưỡi dao phụ bước ra khỏi bước 2. Do vậy quang bước đã ra nhanh và bước tiếp theo trong

CẮT ĐẠO



Hình : Khi cắt dao

- a. Hai cực b. Có cầu chì c. Ba
cực d. Ba cực 2 ngã

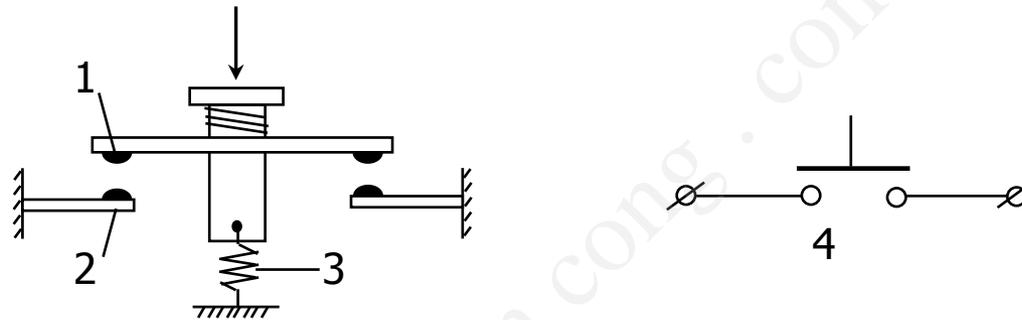


NUM à N

KHÁI NIỆM CHUNG

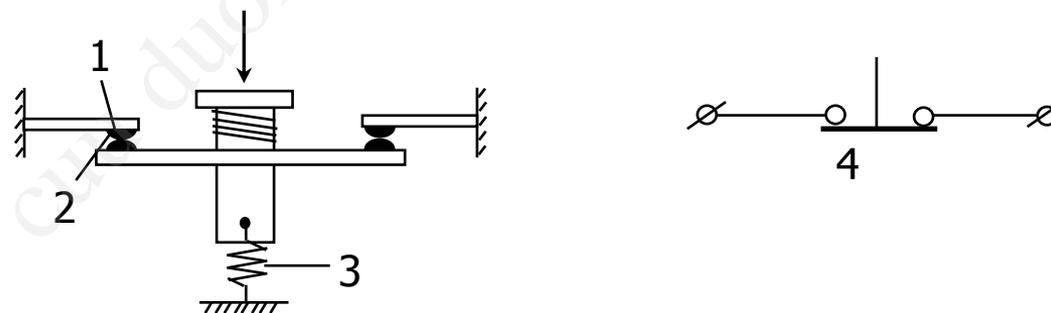
- ❖ Nut \bar{h} (hay nut \bar{b} , nut \bar{i} \bar{u} khi \bar{h}) dùng trong công - cụ máy điện haáp.
- ❖ Nut \bar{h} thường dùng trong \bar{i} \bar{u} khi \bar{h} các r \bar{a} le, công t \bar{c} t \bar{c} , chuy \bar{h} \bar{i} \bar{u} máy t \bar{n} hi \bar{u} , bảo v \bar{a} ... Ph \bar{a} bi \bar{h} nh \bar{t} là dùng nut \bar{h} trong máy \bar{i} \bar{u} khi \bar{h} công c \bar{c} m \bar{c} may, đ \bar{a} ng va \bar{a} o chi \bar{u} quay \bar{i} \bar{h} .

NGUYỄN LY CÌ Đ TẠO MỘT SỐ NỤ ĐÌ N



Hình II.2.1 : Nụ đì thng m

1.Ti p i m ng 2.Ti p i m tnh 3.Lo xo 4.Ky hi

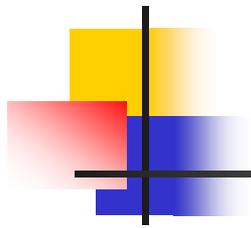


Hình II.2.2 : Nụ đì thng ong

1.Ti p i m ng 2.Ti p i m tnh 3.Lo xo 4.Ky hi

NGUYỄN LY CÌ Đ TẠO MỘT SỐ NỤ Đ Ì N



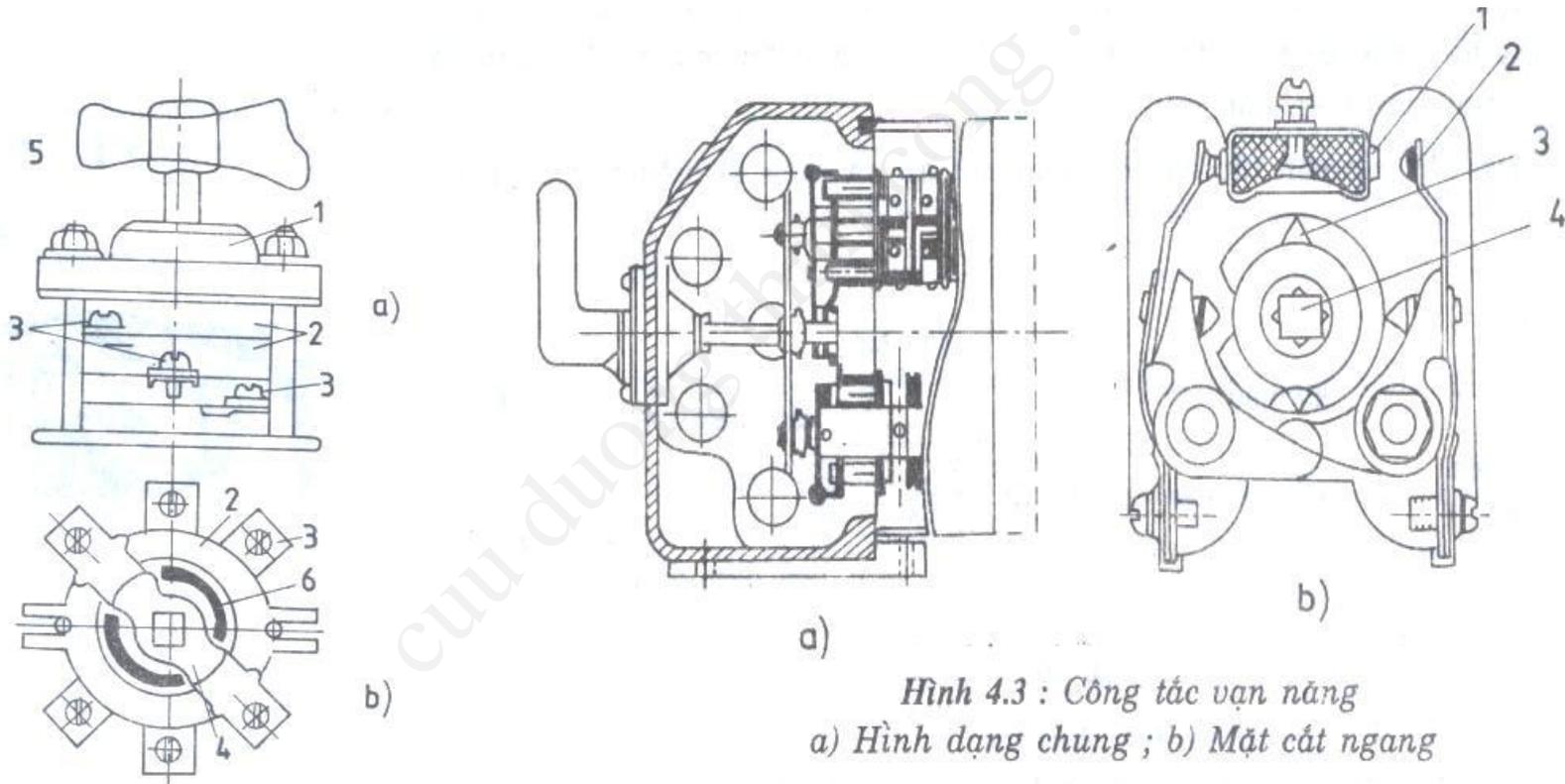


CÔNG TỬC

KHÁI NIỆM CHUNG

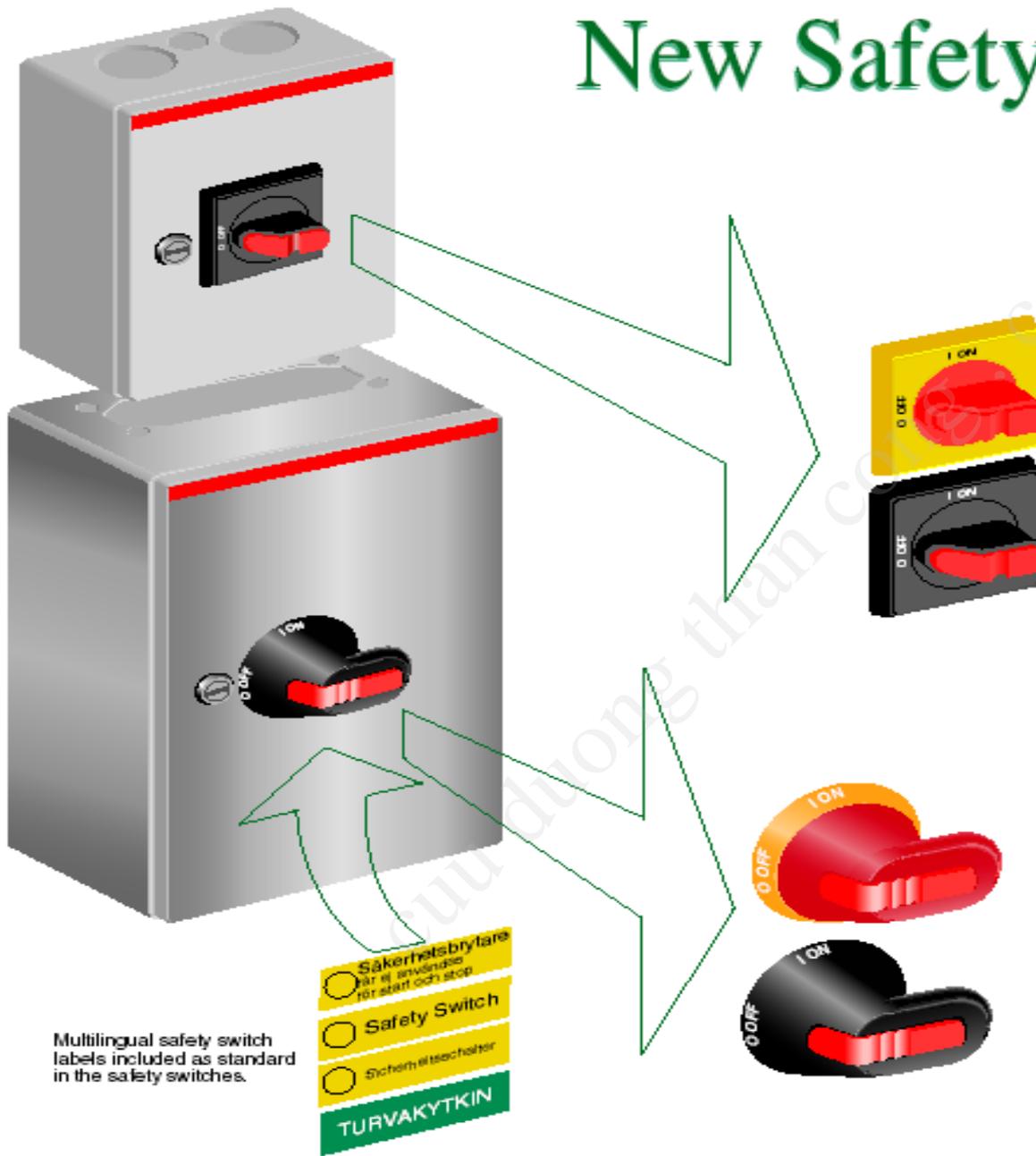
- ❖ Công tác là khâu cuối cùng của công việc hay kỹ thuật, dùng để tổng kết lại những thành quả cũng như bài học.
- ❖ Công tác hợp thành một dụng cụ làm cho dao động cho các máy công cụ, dùng để mô tả các tính chất của công việc cũng như bài học dùng để phân tích, kiểm tra trong các máy móc kỹ thuật, hoặc các nhà nghiên cứu vật lý stato cũng có thể (Y) sang (Δ).

CÔNG TẮC



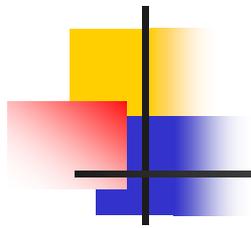
Hình 4.3 : Công tắc vạn năng
a) Hình dạng chung ; b) Mặt cắt ngang

New Safety and



Multilingual safety switch labels included as standard in the safety switches.

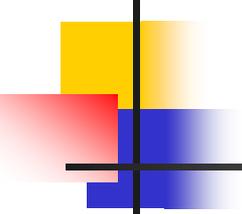
- Säkerhetsbrytare för start och stop
 - Safety Switch
 - Sichehthetsschalter
- TURVAKYTKIN**



BỘ KHÓA HỌC CHỌI

KHÁI NIỆM CHUNG

✦ Bề mặt của các dụng cụ cắt bằng tay gọt hay vát quay, khi được tiếp xúc gián tiếp tiếp xúc xa, thì khi các dụng cụ cắt tiếp xúc với chi tiết, khi đó, chi tiết chính tác động vào chi tiết quay, làm cho chi tiết quay biến dạng và bị hỏng.

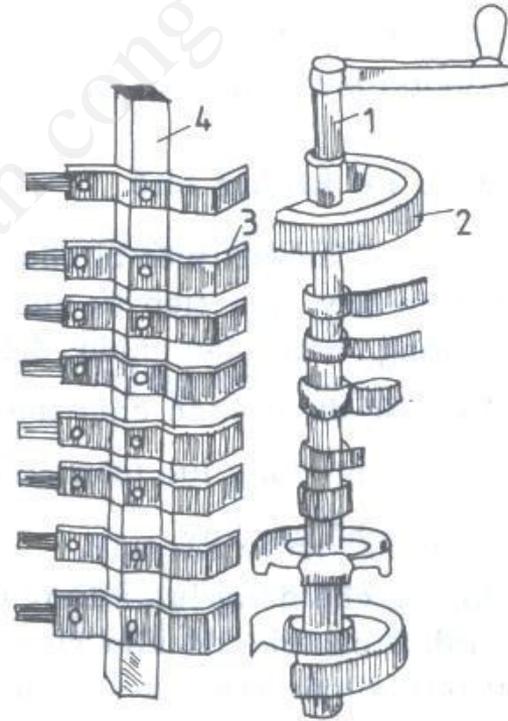
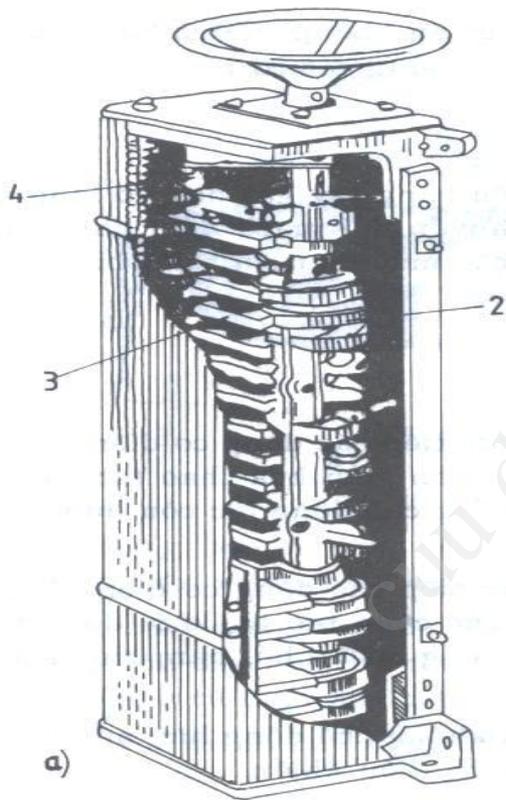


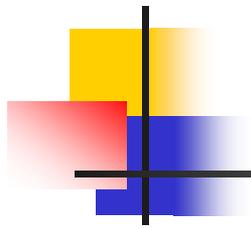
PHẦN LOAD

Tùy theo cấu tạo bích công có thể chia thành :

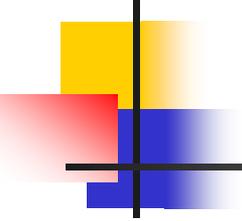
- ❖ Bích công chập công
- ❖ Bích công chèn nh công
- ❖ Bích công chèn nh cam.

BỘ KHÔNG CHỖ



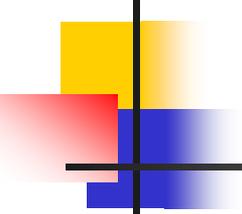


CÌ Ữ CHAY



KHÁI NIỆM CHUNG

Cầu chạy là loại khố củi h bao v
mach h, no t ng c t mach h khi co
s c, ng h mach.



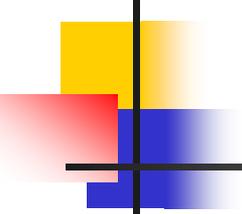
CHỨC VỤ

Các chức vụ là nhân viên, kỹ thuật viên, khả năng của gia đình họ hiện nay họ vẫn sử dụng rộng rãi.

CAO YÊU CẦU CỦA CẮT CHAY

❖ Các phần tử của cuộn dây chạy dùng để mắc lên bảo vệ thiết bị dập quang sau khi dây chạy đứt. Yêu cầu lắp đặt cuộn dây như sau :

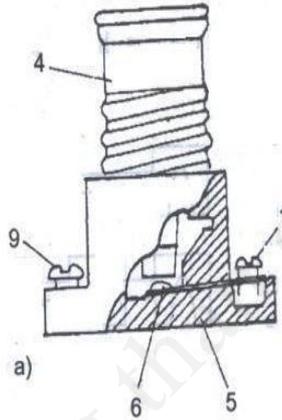
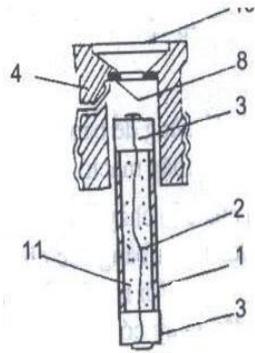
- ở các tùy chỉnh ampe - giây của cuộn dây phải lắp thêm cầu chì để bảo vệ
- Khi công tắc của cuộn dây phải làm việc có chọn lọc theo trình tự



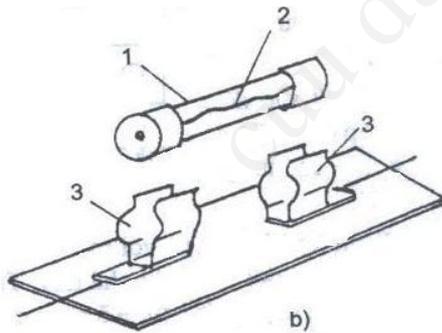
CAO YẾU CÌ Ữ CUA CÌ Ữ CHAY

- ở ctnh c u ch phai n nh
- Cng sut cua thit b bao v cang tng, c u ch phai co kha nng ct cao hn.
- Vi c thay th d y chay pha d dang vat n t th gian.

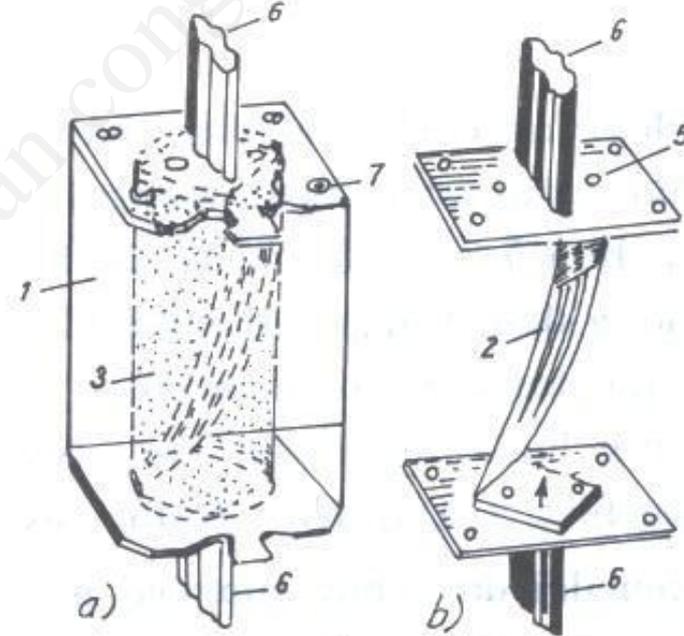
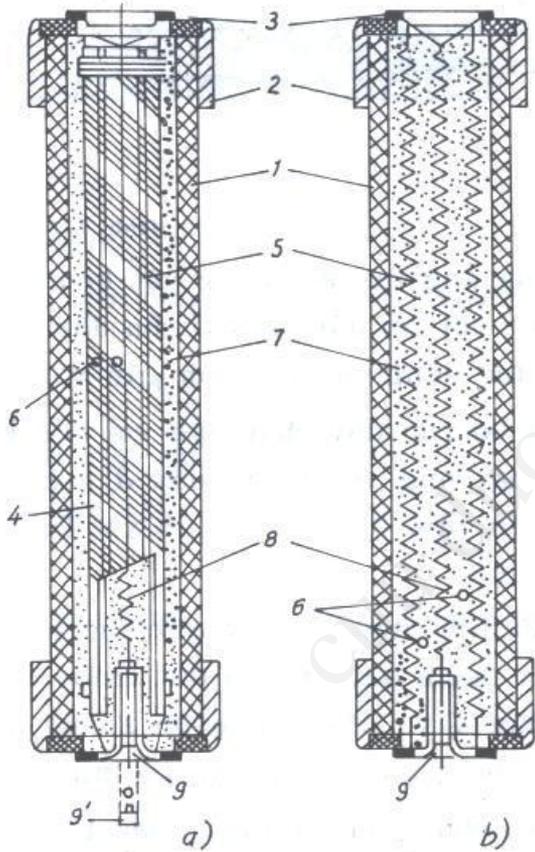
CÌ □ TẠO CÌ □ CH



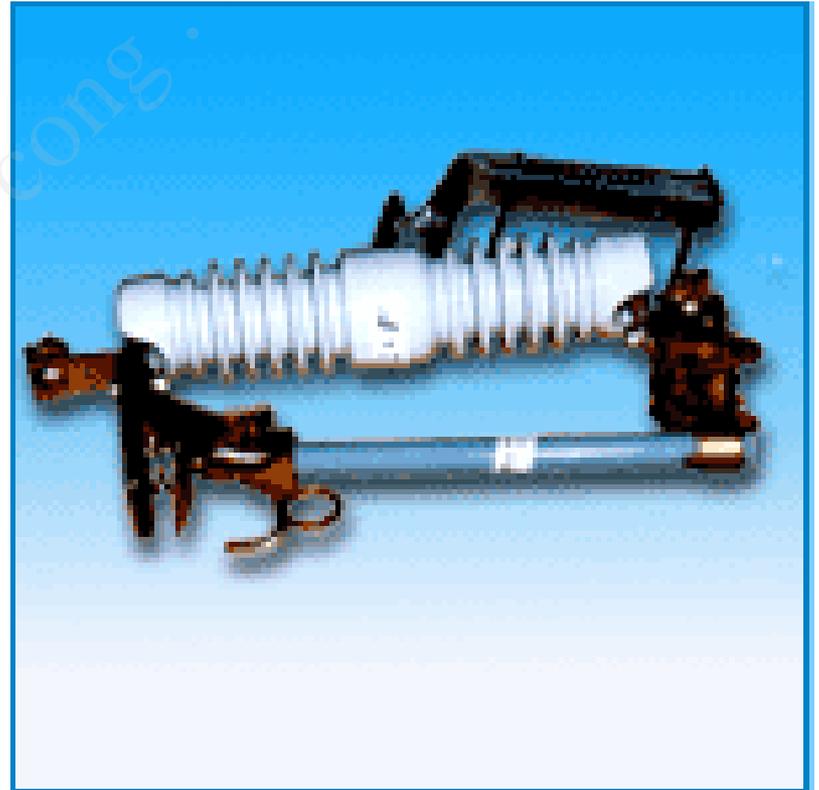
Hình : Cì □ tạo cì □ chay n □ p xoay



CÌ □ TẠO CÌ □ CH□



CÌ □ CH□TRUNG AP



CÌ □ CH□TRUNG A□



CẮT CHỖ TRUNG ÁP

